

**MENU DU 24 AU 28 FEVRIER 2025**

(Sous réserve d'approvisionnement)



V  
A  
C  
A  
N  
C  
E  
S  
  
S  
C  
O  
L  
A  
I  
R  
E  
S

|                    |   |
|--------------------|---|
| <b>LUNDI 24</b>    |  Carottes râpées                  |
|                    | Spaghetti bolognaise  |
|                    | Yaourt Grecques   |
|                    | Fruit frais   |
| <b>MARDI 25</b>    |  Salade verte composée             |
|                    |  Hachis parmentier                |
|                    | Haricots verts  |
|                    | Leerdammer  |
|                    | Compote de fruits / Biscuit   |
| <b>MERCREDI 26</b> |  Salade de pdt                  |
|                    |  Pavé de poisson à la bordelaise |
|                    | Poêlée 4 légumes  |
|                    | Mini pavé brebis  |
|                    | Calin nature sur lit de fruits  |
| <b>JEUDI 27</b>    |  Salade de chou                 |
|                    |  Filet de poulet(vf)            |
|                    | Pommes cubes aromatisées  |
|                    |  Croc lait                     |
|                    | Eclair Vanille  |
| <b>VENDREDI 28</b> | Endives aux noix  |
|                    |  (vpf) Sauté de porc en sauce    |
|                    | Purée de patates douces   |
|                    | Mini pavé d'affinois  |
|                    |  Yaourt brassé à la fraise       |



**Bon appétit**

